



ООО «Планета – ЭКО»

Струйный насос нагнетающий

СНН -150

Паспорт

ПК17.01 – 000 ПС

г. Выборг

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение и область применения
2. Техническая характеристика
3. Комплектность
4. Устройство и принцип работы
5. Требования по эксплуатации
6. Свидетельство о приемке
7. Гарантии изготовителя

Приложение.

1. Струйный насос нагнетающий СНН -150, на 1л.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1 Струйный насос нагнетающий СНН – 150 в сборе.
- 3.2 Паспорт ПК 17.01 - 1000 ПС.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Насос (приложение 1) состоит из трех основных составных частей: распределитель 1, центробежное сопло 2 и ускоритель 3, герметично соединенных между собой. Сопло и распределитель имеют подвижное соединение, позволяющее перемещать при необходимости сопло относительно распределителя. Соединение распределителя с ускорителем – фланцевое.

В крышке центробежного сопла установлена втулка 4 для подвода сжатого воздуха от магистрали или компрессора. На корпусе сопла установлен манометр 5 для контроля давления, подаваемого в полость насоса.

Раскручивание воздушного потока в насосе (тангенциально) осуществляется за счет установки четырех ребер криволинейного профиля в центробежном сопле.

Регулирование подачи сыпучего материала производится установкой соответствующего положения центробежного сопла относительно распределителя (в зависимости от транспортируемого материала). Для смещения центробежного сопла относительно распределителя в конструкции насоса предусмотрены две шпильки с гайками и ушки. В составе распределителя подводящая труба транспортируемого материала Ø 159x4,5.

В распределителе производится эжектирование сыпучего материала за счет подачи раскрученного потока сжатого воздуха. В ускорителе осуществляется окончательное перемешивание воздуха с сыпучим материалом.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1 Перед началом работы насоса следует убедиться в герметичности стыковочных узлов насоса, отсутствии повреждений насоса и примыкающих к нему заборного устройства и материалопровода.
- 5.2 На магистрали подвода сжатого воздуха к насосу должны быть установлены регуляторы расхода и давления.
- 5.3 Для предупреждения снижения эффективности работы насоса не применять его для транспортирования сыпучих материалов, размер частиц которых превышает указанный в технической характеристике.
- 5.4 Параметры сжатого воздуха, подаваемого на работу сопла, должны соответствовать требованиям, заданным в технической характеристике.
- 5.5 До начала транспортирования сыпучего продукта произвести продувку насоса и пневмотрассы.
- 5.6 Регулирование подачи сыпучего материала производить установкой соответствующего положения центробежного сопла.
- 5.7 Контроль за давлением сжатого воздуха – по манометру.
- 5.8 По окончании работ отключение сжатого воздуха производить с задержкой по времени, необходимой для продувки сопла и материалопровода от остатков сыпучего продукта.
- 5.9 При эксплуатации сопла должны соблюдаться производственные требования безопасности при работе со сжатым воздухом
- 5.10 Насос может применяться совместно заборным соплом ВСН - 100.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Струйный насос нагнетающий СНН -150, заводской номер № _____
изготовлен по черт. ПК 17.01 - 1000, принят в соответствии с
требованиями конструкторской документации и признан годным для эксплуатации по
прямому назначению.

Начальник ОТК

М.П.

личная подпись

расшифровка подписи

Дата выпуска _____

число, месяц, год

(Свидетельство о приёмке заполняет предприятие – изготовитель).

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок гарантии при соблюдении потребителем правил транспортирования,
хранения и эксплуатации насоса СНН -150 устанавливается 12 месяцев со дня ввода
в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю

Адрес предприятия – изготовителя: (заполняет предприятие – изготовитель)

РФ, 188800, Ленинградская обл., г.Выборг, ул. Физкультурная, 17, офис 212, тел./факс
(81378) 93-664, ООО «Планета-ЭКО»

Приложение

