



**ООО «Планета – ЭКО»**

**Струйный насос нагнетающий**

**СНН -150**

**Паспорт**

**ПК17.01 – 000 ПС**

**г. Выборг**

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение и область применения
2. Техническая характеристика
3. Комплектность
4. Устройство и принцип работы
5. Требования по эксплуатации
6. Свидетельство о приемке
7. Гарантии изготовителя

### Приложение.

1. Струйный насос нагнетающий СНН -150, на 1л.

Настоящий паспорт является эксплуатационным документом, объединяющим описание струйного насоса нагнетающего СНН -150 и технические данные, гарантированные производителем.

Изменения, вносимые в конструкцию струйного насоса нагнетающего СНН -150 в процессе совершенствования разработок, не отраженные в паспорте, не ухудшают основные характеристики и эксплуатационные качества изделия.

Струйный насос нагнетающий СНН -150  
Заводской номер \_\_\_\_\_

черт. ПК 17.01 - 1000  
Дата выпуска \_\_\_\_\_

Предприятие – изготовитель – **ООО «Планета – ЭКО».**

## **1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Струйный насос нагнетающий (в дальнейшем *насос*) предназначен для перемещения сыпучих материалов на длительные расстояния, включая участки подъема.

## **2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

№ п/п	Наименование характеристики	Ед. измер.	Значение характеристики
1	Производительность по перемещаемому материалу (регулируемая)	т/час	5 - 70
2	Высота подачи, не более	м	20
3	Диаметр транспортирующей трубы	мм	150
5	Размер частиц перемещаемого продукта, не более	мм	5
6	Удельный расход сжатого воздуха	м <sup>3</sup> /т	40
7	Давление сжатого воздуха	кг/см <sup>2</sup>	3,5 - 7
8	Габаритные размеры: - наружные диаметры по присоединительным фланцам - общая длина	мм	210 1790
9	Масса, не более	кг	56
10	Материал деталей заборного сопла (основное исполнение)	-	Сталь углеродистая обыкновенного качества

### Примечание.

1. В п. 6 таблицы приведен ориентировочный расход сжатого воздуха на 1т перемещаемого материала.

2. По согласованию с заказчиком возможен вариант исполнения насоса из нержавеющей стали.

### **3. КОМПЛЕКТНОСТЬ**

- 3.1 Струйный насос нагнетающий СНН – 150 в сборе.  
 3.2 Паспорт ПК 17.01 - 1000 ПС.

### **4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

Насос (приложение 1) состоит из трех основных составных частей: распределитель **1**, центробежное сопло **2** и ускоритель **3**, герметично соединенных между собой. Сопло и распределитель имеют подвижное соединение, позволяющее перемещать при необходимости сопло относительно распределителя. Соединение распределителя с ускорителем – фланцевое.

В крышке центробежного сопла установлена втулка **4** для подвода сжатого воздуха от магистрали или компрессора. На корпусе сопла установлен манометр **5** для контроля давления, подаваемого в полость насоса.

Раскручивание воздушного потока в насосе (тангенциально) осуществляется за счет установки четырех ребер криволинейного профиля в центробежном сопле.

Регулирования подачи сыпучего материала производится установкой соответствующего положения центробежного сопла относительно распределителя (в зависимости от транспортируемого материала). Для смещения центробежного сопла относительно распределителя в конструкции насоса предусмотрены две шпильки с гайками и ушки. В составе распределителя подводящая труба транспортируемого материала Ø 159x4,5.

В распределителе производится эжектирование сыпучего материала за счет подачи раскрученного потока сжатого воздуха. В ускорителе осуществляется окончательное перемешивание воздуха с сыпучим материалом.

### **5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

- 5.1 Перед началом работы насоса следует убедиться в герметичности стыковочных узлов насоса, отсутствии повреждений насоса и примыкающих к нему заборного устройства и материалопровода.
- 5.2 На магистрали подвода сжатого воздуха к насосу должны быть установлены регуляторы расхода и давления.
- 5.3 Для предупреждения снижения эффективности работы насоса не применять его для транспортирования сыпучих материалов, размер частиц которых превышает указанный в технической характеристике.
- 5.4 Параметры сжатого воздуха, подаваемого на работу сопла, должны соответствовать требованиям, заданным в технической характеристике.
- 5.5 До начала транспортирования сыпучего продукта произвести продувку насоса и пневмотрассы.
- 5.6 Регулирования подачи сыпучего материала производить установкой соответствующего положения центробежного сопла.
- 5.7 Контроль за давлением сжатого воздуха – по манометру.
- 5.8 По окончании работ отключение сжатого воздуха производить с задержкой по времени, необходимой для продувки сопла и материалопровода от остатков сыпучего продукта.
- 5.9 При эксплуатации сопла должны соблюдаться производственные требования безопасности при работе со сжатым воздухом
- 5.10 Насос может применяться совместно заборным соплом ВСН - 100.

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Струйный насос нагнетающий СНН -150, заводской номер №\_\_\_\_\_  
изготовлен \_\_\_\_\_ по черт. ПК 17.01 - 1000, принят в соответствии с  
требованиями конструкторской документации и признан годным для эксплуатации по  
прямому назначению.

Начальник ОТК

М.П.

личная подпись

расшифровка подписи

Дата выпуска \_\_\_\_\_

число, месяц, год

(Свидетельство о приёмке заполняет предприятие – изготовитель).

## 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок гарантии при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации насоса СНН -150 устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю

**Адрес предприятия – изготовителя: (заполняет предприятие – изготовитель)**

РФ,188800, Ленинградская обл., г.Выборг, ул. Физкультурная , 17, офис 212, тел./факс (81378) 93-664, ООО «Планета-ЭКО»

*Приложение*